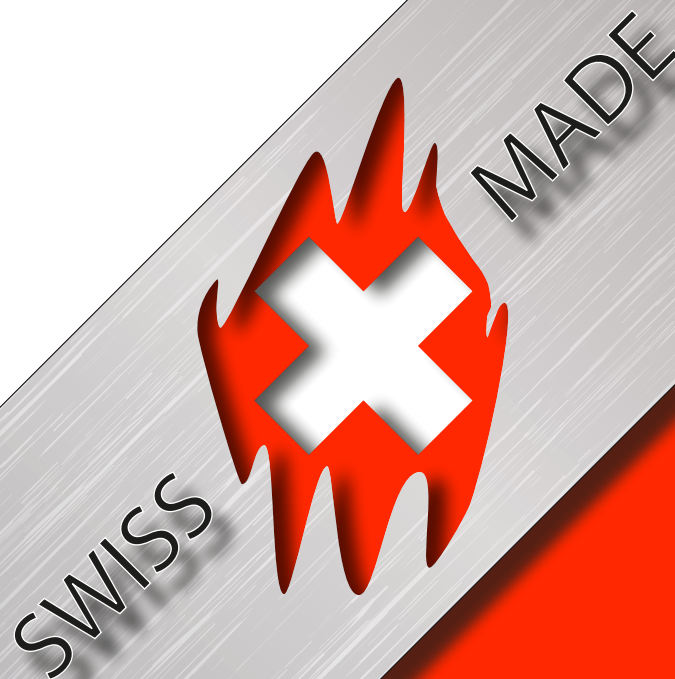




Unilab

ESTABLISHED 1995



UNIVAK *DIAMANT*

Unilab AG

St. Wendelin 1 | CH-6343 Holzhäusern-Risch

+41 43 317 88 66 | info@unilab.swiss | www.unilab.swiss

UNIVAK **DIAMANT**



Abmessungen

Aussenmasse:	Breite 640mm, Länge 370mm, Höhe 320mm
mit offenem Deckel:	Höhe 500mm
Kammergrösse:	Breite 330mm, Länge 330mm, Tiefe 140mm
Siegelbalkenmasse:	Länge 320mm
Gewicht:	ca. 45kg

Technische Hauptdaten	
Vakuumpumpe:	20m ³ /h / 99.9% / 1mbar
Gehäuse:	Edelstahl 1.4305
Anschlussleistung:	230V/50Hz/1Ph
Absicherung:	10 A/t

Ausführung der Vakuum-Maschine

Aggregat:	Ölgeschmierten Drehschieber-Vakuumpumpen in geräuscharmer und robuster Bauweise
Steuerung:	<ul style="list-style-type: none">- Mikroprozessorsteuerung- Automatischer Zyklus Ablauf- Sensorgesteuerte Vakummierstufen- frei einstellbare Siegelzeit (4- 260 µm)- Siedepunkterkennung- Vakuum-Stopp / Prozess-Abbruch- Kalibriermodus zur Standorterkennung (MÜM)- UniCLEAN Pumpenpflege- Schutzgas-Vorbereitung- GreenVac™-Modul- Einmachglas-Modus
Bedienung:	<ul style="list-style-type: none">- Steuerung durch magnetische Einstell-Handräder DIRA- Anzeige mittels hinterleuchteten LED
Standard Ausrüstung:	<ul style="list-style-type: none">- 3 Stk. Einlageplatten lebensmittelecht (FDA)- 1 Stk. Schrägeinsatz für Flüssigkeiten- GreenVac™ Modul- Lebensmittelzertifiziertes Schmieröl (NSF)- Schmutzkantenloses Design- Siegelbalken mit Trenn- und Schweissnaht