



# Unilab

ESTABLISHED 1995

SWISS MADE



**UNIVAK DIAMANT**

**Unilab AG**

St. Wendelin 1 | CH-6343 Holzhäusern-Risch  
+41 43 317 88 66 | [info@unilab.swiss](mailto:info@unilab.swiss) | [www.unilab.swiss](http://www.unilab.swiss)



## **Abmessungen**

Aussenmasse:

mit offenem Deckel:

Kammergrösse:

Siegelbalkenmasse:

Gewicht:

Breite 640mm, Länge 370mm, Höhe 320mm

Höhe 500mm

Breite 330mm, Länge 330mm, Tiefe 140mm

Länge 320mm

ca. 45kg

Technische Hauptdaten

Vakuumpumpe:

Gehäuse:

Anschlussleistung:

Absicherung:

20m3/h / 99.9% / 1mbar

Edelstahl 1.4305

230V/50Hz/1Ph

10 A/t

## **Ausführung der Vakuum-Maschine**

Aggregat:

Ölgeschmierten Drehschieber-Vakuumpumpen in geräuscharmer und robuster Bauweise

Steuerung:

- Mikroprozessorsteuerung
- Automatischer Zyklus Ablauf
- Sensorgesteuerte Vakummierstufen
- frei einstellbare Siegelzeit (4- 260 µm)
- Siedepunkterkennung
- Vakuum-Stopp / Prozess-Abbruch
- Kalibriermodus zur Standorterkennung (MüM)
- UniCLEAN Pumpenpflege
- Schutzgas-Vorbereitung
- GreenVac™-Modul
- Einmachglas-Modus

Bedienung:

- Steuerung durch magnetische Einstell-Handräder DIRA
- Anzeige mittels hinterleuchteten LED

Standard Ausrüstung:

- 3 Stk. Einlageplatten lebensmittelecht (FDA)
- 1 Stk. Schrägeinsatz für Flüssigkeiten
- GreenVac™ Modul
- Lebensmittelzertifiziertes Schmieröl (NSF)
- Schmutzkantenloses Design
- Siegelbalken mit Trenn- und Schweißnaht